

安全资料表 Safety Data Sheet

1. 厂商与产品信息

| | |
|---------|--|
| 产品名称/型号 | 电池包/M4S2P14466-MM |
| 厂商信息 | 深圳麦格米特电气股份有限公司 地址：深圳市南山区学府路 63 号高新区联合总部大厦 34 楼 电话：+86-755-86600613 网址：www.megmeet.com |

2. 危险性描述

*此产品是 GHS 体系的范围之外，因为它被认为是一个“成品”

| | |
|--|--|
| 于正常使用及存放的情形（参考制造商的说明书/建议）产品是无危险性的。 异常行为（机械、温度、电流）将会破坏安全装置及电池包内部并可能增加下述风险：电解液的泄漏、电子材料的阻尼、电池的泄压/起火/燃烧/爆炸。 短路，穿刺，焚烧，粉碎，浸泡于水中，强制放电超过温度范围（制造商规定的温度范围）及其他异常操作可能会导致产品起火或爆炸的危险 | |
| 人体健康影响 | |
| 吸入 | 电池包及内部器件密封，完好，正常的情形下，无健康危害效应 |
| 食入 | 一般正常使用无法食入 |
| 皮肤接触 | 可接触产品表面 PC 胶壳，在电池包及内部器件密封，完好，正常的情形下，无健康危害效应。电池包或电芯等器件遭破坏暴露在外面时：接触电池芯内部材料会对皮肤、眼睛和粘膜造成烧伤，可能因皮肤接触而引起过敏。接触镍片可引起镍皮炎，皮肤瘙痒红肿等症状 |
| 眼睛 | 可接触产品表面 PC 胶壳，在电池包及内部器件密封，完好，正常的情形下，无健康危害效应。电池包或电芯等器件遭破坏暴露在外面时：接触电池芯内部材料会对眼睛和粘膜造成烧伤 |
| 环境影响 | |
| 电芯会持续存在于环境中，请勿随意弃置；镍片对环境有危害，对水体可造成污染。产品无法经生化反应分解，于陆地环境将残存于土壤中，于水中环境将沉降残存于沉积物中，在废弃或者焚烧的时候会产生环境影响 | |
| 其他危害 | |
| 与其他化学品的相互作用：浸入高导电性液体中可能会导致电池或电池外壳腐蚀和破裂。电池内的电解质溶液可能与碱性（碱性）材料发生反应，并存在易燃危险 | |

3. 组分信

| 物料名称 | 部位名称 | 物质 | CAS No | 均质材料中含量 |
|------|------|-----------------|------------|---------|
| PCB | 基板 | Copper foil | 7440-50-8 | 16.000% |
| | | Epoxy resin | 26265-08-7 | 40.000% |
| | | Glass cloth | 65997-17-3 | 44.000% |
| | 阻焊油墨 | Pigment blue | 147-14-8 | 0.500% |
| | | Pigment yellow | 5102-83-0 | 0.500% |
| | | Silicon dioxide | 7631-86-9 | 1.000% |

| | | | | |
|--------|--------------|------------------------------|-------------|----------|
| | | Barium sulfate | 7727-43-7 | 25.000% |
| | | methylene | 95-93-2 | 8.000% |
| | | Dimethyl succinate | 106-65-0 | 15.000% |
| | | Formaldehyde polymer with | 182697-62-7 | 50.000% |
| | 文字油墨 | Titanium dioxide | 236-675-5 | 30.000% |
| | | Talc powder | 238-877-9 | 15.000% |
| | | Epoxy resin (Type 609) | 607-537-5 | 50.000% |
| | | petrobrain | - | 5.000% |
| | 锡 | Nickel | 7440-02-0 | 1.500% |
| | | Tin | 7440-31-5 | 98.500% |
| 胶壳 | PC | polycarbonate | 91-94-1 | 100.000% |
| 保险管 | Ceramic | Alumina | 1344-28-1 | 44.503% |
| | | Silver | 7440-22-4 | 38.527% |
| | | Glass,Metallic oxide | 65997-18-4 | 6.928% |
| | | Silicon dioxide | 14808-60-7 | 1.307% |
| | | Magnesium oxide | 1309-48-4 | 0.871% |
| | | Nickel | 7440-02-0 | 2.240% |
| | | Palladium | 7440-05-3 | 2.054% |
| | | Lead oxide (Plumbous) | 1317-36-8 | 1.618% |
| | | Platinum | 7440-06-4 | 1.454% |
| | | Ruthenium dioxide | 12036-10-1 | 0.278% |
| | | Gold | 7440-57-5 | 0.219% |
| | Paste | Tin | 7440-31-5 | Trade |
| | | Silver | 7440-22-4 | Trade |
| | | Copper | 7440-50-8 | Trade |
| | Fuse Element | Tin | 7440-31-5 | Trade |
| | | Silver | 7440-22-4 | Trade |
| | | Copper | 7440-50-8 | Trade |
| | Flux | Rosin | - | 100.000% |
| | Adhesive | Bisphenol A epichlorohydrin | 25068-38-6 | 28.000% |
| | | Formaldehyde.1-chloro-2,3-ep | 9003-36-5 | 26.000% |
| | | Amine system curing agent | - | 26.000% |
| | | Titanium(IV)Oxide | 13463-67-7 | 20.000% |
| | Cap | Liquid crystal polyester | 147310-94-9 | 70.000% |
| | | Glass fiber | 65997-17-3 | 30.000% |
| 热敏电 | Ceramic disc | Manganese oxide | 1317-35-7 | 53.000% |
| | | Cobalt oxide | 1308-06-1 | 9.000% |
| | | Nickel oxide | 1313-99-1 | 27.000% |
| | | Copper oxide | 1317-38-0 | 11.000% |
| | Solder | tin | 7440-31-5 | 96.500% |
| | | silver | 7440-22-4 | 3.000% |
| | | copper | 7440-50-8 | 0.500% |
| | Coating | Silicone resin | 7631-86-9 | 15.000% |
| | | Silicon dioxide | 15468-32-3 | 70.000% |
| | | Green inorganic color | 1308-38-9 | 15.000% |
| | Lead | copper | 7440-50-8 | 96.000% |
| | | tin | 7440-31-5 | 4.000% |
| chip-R | Ceramics | Al2O3 | 1344-28-1 | 96.000% |
| | | SiO2 | 14808-60-7 | 2.000% |

| | | | | |
|---------|-----------------|-------------------------------|-------------|----------|
| | | MgO | 1309-48-4 | 2.000% |
| | Ag | Ag | 7440-22-4 | 98.500% |
| | | Pd | 7440-5-3 | 1.500% |
| | Ag | Ag | 7440-22-4 | 100.000% |
| | RuO2 | Ag | 7440-22-4 | 10.000% |
| | | RuO2 | 12036-10-1 | 72.000% |
| | | Glasscontain Pb | 65997-18-4 | 18.000% |
| | Ni | Ni | 7440-02-0 | 100.000% |
| | Sn | Sn | 7440-31-5 | 100.000% |
| | Glass frits | Glass | 65997-17-3 | 100.000% |
| | Epoxy resin | Epoxy resin | 25068-38-6 | 100.000% |
| | Epoxy resin | Epoxy resin | 25068-38-6 | 100.000% |
| chip-WR | Substrate | Alumina oxide | 1344-28-1 | 96.000% |
| | | Silicon dioxide | 7631-86-9 | 2.050% |
| | | Magnesia | 1309-48-4 | 1.650% |
| | | Calcium oxide | 1305-78-8 | 0.300% |
| | Backside layer | Silver | 7440-22-4 | 59.000% |
| | | Bismuth oxide | 1304-76-3 | 15.000% |
| | | Calcium oxide | 1305-78-8 | 6.000% |
| | | Silicon oxide | 11126-22-0 | 4.000% |
| | | Aluminum oxide | 1344-28-1 | 4.000% |
| | | Resin | 9004-57-3 | 12.000% |
| | Topside layer | Silver | 7440-22-4 | 83.900% |
| | | Palladium | 7440-05-3 | 0.600% |
| | | Resin | 9004-57-3 | 7.700% |
| | | Lead Free Glass | 65997-17-3 | 6.500% |
| | | Manganese Oxide | 1313-13-9 | 1.300% |
| | Resistive layer | Silver | 7440-22-4 | 33.330% |
| | | Palladium | 7440-05-3 | 13.330% |
| | | Ruthenium Dioxide | 12036-10-1 | 5.000% |
| | | Lead oxide | 1317-36-8 | 16.670% |
| | | Silicon oxide | 7631-86-9 | 25.000% |
| | | Lead Free Glass | 65997-18-4 | 6.670% |
| | Primary coating | Lead Free Glass | 65997-18-4 | 95.000% |
| | | Pigment (Chromium(III) Oxide) | 1308-38-9 | 0.700% |
| | | Resin | 9004-57-3 | 4.300% |
| | Protective | Epoxy Resin | 25068-38-6 | 21.000% |
| | | Polymer | 29661-89-0 | 25.000% |
| | | Pigment Black | 68186-91-4 | 14.000% |
| | | Silicon dioxide | 60676-86-0 | 34.000% |
| | | Talc | 14807-96-6 | 6.000% |
| | Marking | Titanium dioxide | 13463-67-7 | 57.600% |
| | | Epoxy Resin | 29690-82-2 | 35.100% |
| | | Talc | 14807-96-6 | 3.700% |
| | | Silica | 112945-52-5 | 3.600% |
| | Side | Nickel | 7440-02-0 | 56.000% |
| | | Chromium | 7440-47-3 | 44.000% |
| | Plating Ni | Nickel | 7440-02-0 | 100.000% |
| | Plating Sn | Tin | 7440-31-5 | 100.000% |

| | | | | |
|-----|----------------|-------------------------------|--------------|----------|
| 钣金件 | 镍片 | 镍 (Ni) | 7440-02-0 | 100.000% |
| 白胶 | 白胶 | Alkyl trimethoxy-silane | 62148-62-9 | 48.000% |
| | | Polysiloxane | 21645-51-2 | 44.000% |
| | | Aluminium hydroxide | 1185-55-3 | 6.000% |
| | | Silane coupling agent | 112945-52-5 | 1.000% |
| | | Coupling agent | 138-22-56-5 | 1.000% |
| 电芯 | Electrolyte | Contains Electrolyte salt and | - | 5-20% |
| | Electrolyte | Lithium hexafluorophosphate | 21324-40-3 | 0.05-5 |
| | Electrolyte | Includes one or more of the | 96-49-1 | 5-20% |
| | | following | 108-32-7 | |
| | | Ethelvyne Carbonate | 105-58-8 | |
| | PVDF | Polyvinylidenefluoride | 24937-79-9 | <1% |
| | Copper | Cu | 7440-50-8 | 3-15% |
| | Aluminium | Al | 7429-90-5 | 2-10% |
| | Cathode | Lithium cobalt oxide | 12190-79-3 | 20-50% |
| | Anode | Graphite | 7782-42-5 | 10-30% |
| | Steel,Nickel,a | Steel,Nickel,and inert | Various | Balance |
| 绝缘材 | 麦拉片 | 助剂 | 9002-84-0 | 1.000% |
| | | 色母 | 1333-86-4 | 4.000% |
| | | 阻燃剂 | 5945-33-5 | 5.000% |
| | | 聚碳酸酯 | 25037-45-0 | 90.000% |
| 插座 | shell | Hycar | 63148-62-9 | 0.240% |
| | | Water | 7732-18-5 | 0.240% |
| | | Ammonia | 7664-41-7 | 0.520% |
| | | Polyamide | 32131-17-2 | 99.000% |
| | Copper | Copper | 7440-50-8 | 93.300% |
| | | Sn | 7440-31-5 | 6.300% |
| | | P | 7723-14-0 | 0.400% |
| 线材 | PE | 聚乙烯 | 9002-88-4 | 20.780% |
| | | 聚丙烯 | 9003-07-0 | 18.410% |
| | | 乙烯-醋酸乙烯酯共聚物 | 24937-78-8 | 32.170% |
| | | 氢氧化铝阻燃剂 | 21645-51-2 | 13.440% |
| | | 氢氧化镁阻燃剂 | 1310-73-2 | 11.370% |
| | | 抗氧剂 | 6683-19-8 | 2.780% |
| | | 润滑剂 | 557-05-1 | 1.050% |
| | 铜线 | 铜 Cu | 7440-50-8 | 61.500% |
| | | 锌 Zn | 7440-66-6 | 36.472% |
| | | 镍 Ni | 7440-02-0 | 0.005% |
| | | 铅 Pb | 7439-92-1 | 0.008% |
| | | 铁 Fe | 7439-89-6 | 0.015% |
| | | 锡 Sn | 7440-31-5 | 2.000% |
| 标签 | Face wood | Polyester Facestock | None | 60.000% |
| | Pressure | Acrylate Adhesive | Trade Secret | 40.000% |
| 电源管 | Leadframe | Cu | 7440-50-8 | 92.700% |
| | | Fe | 7439-89-6 | 2.500% |
| | | P | 7723-14-0 | 0.150% |
| | | Zn | 7440-66-6 | 0.150% |
| | | Ag | 7440-22-4 | 4.500% |
| | Die attach | Silver | 7440-22-4 | 77.000% |

| | | | | |
|-------|----------------|------------------------------|--------------|----------|
| | | Epoxy resin A | 9003-36-5 | 8.000% |
| | | Epoxy resin, | 68475-94-5 | 3.000% |
| | | epoxy resin B | 129915-35-1 | 3.000% |
| | | gamma-Butyrolactone | 96-48-0 | 3.000% |
| | | amine | 9046-10-0 | 3.000% |
| | | copper oxide | 1317-38-0 | 3.000% |
| | Bonding wire | Au | 7440-57-5 | 100.000% |
| | Tin Plate | Sn | 7440-31-5 | 100.000% |
| | Mold Compound | Epoxy Resin A | 9003-36-5 | 7.500% |
| | | Epoxy Resin B | 29690-82-2 | 2.500% |
| | | Phenol Resin | 9003-35-4 | 2.500% |
| | | Silica (Amorphous) A | 60676-86-0 | 79.500% |
| | | Silica (Amorphous) B | 7631-86-9 | 7.500% |
| | | Carbon Black | 1333-86-4 | 0.500% |
| | Die X2 | Si | 7440-21-3 | 100.000% |
| MLCC | Ceramic powder | BaTiO3 | 12047-27-7 | 85.900% |
| | Inner paste | Ni | 7440-02-0 | 1.600% |
| | Outer paste | Cu | 7440-50-8 | 11.150% |
| | Ni crown | Ni | 7440-02-0 | 0.300% |
| | Sn ball | Sn | 7440-31-5 | 1.050% |
| 二极管 | Chip | Si | 7440-21-3 | 100.000% |
| | A194 | Cu | 7440-50-8 | 97.320% |
| | | Fe | 7439-89-6 | 2.400% |
| | | P | 7723-14-0 | 0.080% |
| | | Zn | 7440-66-6 | 0.120% |
| | | Ag | 7440-22-4 | 0.080% |
| | 84-1LMISR4 | Ag | 7440-22-4 | 75.000% |
| | | epoxy resin | Trade secret | 15.000% |
| | | 1,4-Butanedioldiglycidyl | 2425-79-8 | 7.000% |
| | | Amine | Trade secret | 3.000% |
| | Cu | Cu | 7440-50-8 | 100.000% |
| | CEL-1700HF | SiO2 | 60676-86-0 | 88.800% |
| | | Epoxy Resin | 29690-82-2 | 6.000% |
| | | Phenol Resin | 26834-02-6 | 5.000% |
| | | Carbon Black | 1333-86-4 | 0.200% |
| | Tin | Sn | 7440-31-5 | 100.000% |
| MOS 管 | Die | Silicon (Si) | 7440-21-3 | 100.000% |
| | Lead Frame | Nickel (Ni) | 7440-02-0 | 36.300% |
| | | Iron (Fe) | 7439-89-6 | 50.200% |
| | | Copper (Cu) | 7440-50-8 | 13.500% |
| | Mold | Boron zinc hydroxide oxide | 138265-88-0 | 3.000% |
| | | Zinc Monoxide (ZnO) | 1314-13-2 | 0.500% |
| | | 2,4,6-triamino-1,3,5-triazin | 37640-57-6 | 3.000% |
| | | Silica Amorphous (SiO2) | 7631-86-9 | 80.000% |
| | | Carbon Black (C) | 1333-86-4 | 1.000% |
| | | Ortho Cresol Novolac Resin | 29690-82-2 | 8.000% |
| | | Phenolic Resin (Novolac) | 9003-35-4 | 4.500% |
| | Plating | Tin (Sn) | 7440-31-5 | 100.000% |
| | Wire Bond - Cu | Copper (Cu) | 7440-50-8 | 100.000% |

| | | | | |
|----|-----------------|-----------------------------|------------|-------|
| 开关 | H65 hook spring | Zinc | 7440-66-6 | 35% |
| | | Cu | 7440-50-8 | 65% |
| | Carbon steel | S | 7704-34-9 | 0.03% |
| | | Ni | 7704-34-9 | 0.85% |
| | | Cr | 7440-47-3 | 18% |
| | | P | 7723-14-0 | 0.05% |
| | | Mn | 7439-96-5 | 2% |
| | | Si | 7440-21-3 | 1% |
| | | Fe | 7439-89-6 | 78% |
| | | C | 7440-44-0 | 0.08% |
| | 101LNC010 | CARBON BLACK | 1333-86-4 | 2% |
| | | Non-Regulated Colorants, | / | 11% |
| | | POLYHEXAMETHYLENE ADIPAMIDE | 32131-17-2 | 87% |
| | Ag coating | Ag | 7440-22-4 | 100% |
| | H65 contact | Zinc | 7440-66-6 | 30% |
| | | Cu | 7440-50-8 | 70% |
| | PC 2805 glue | Bisphenol A Polycarbonate | / | 1% |
| | | POLYCARBONATE | / | 99% |

4. 急救措施

急救措施说明：

该电池包的危险成分包含在一个密封单元内。以下措施仅适用于当电池或电池泄漏、暴露于高温或机械、电气或物理滥用/损坏时暴露于成分的情况。危险成分是带有锂金属氧化物阴极的电池中含有的碱性电解质，石墨和碳阳极以及聚偏二氟乙烯粘合剂

| | |
|------|--|
| 食入 | 让受害者用水彻底漱口。不要引起呕吐。迅速运送受害者去急救机构 |
| 眼睛 | 如果眼睛接触开放电池的內部物，立即用水冲洗受污染的眼睛，迅速将受害者送往急救机构 |
| 皮肤接触 | 立即用水冲洗。如果刺激或疼痛持续，请就医 |
| 吸入 | 使患者远离新鲜空气，就医 |

5. 消防措施

| | |
|---------------|--|
| 灭火介质 | 可使用大量的冷水和干粉。 |
| 特殊危害 | 如果电解质与水接触，可能会形成氢氟酸。在发生火灾的情况下，不能排除以下烟气的形成： 氟化氢（HF）、一氧化碳和二氧化碳 |
| 消防员的防护装备和注意事项 | 穿戴自给式呼吸器和防护服 |
| 其他信息 | 如果可能，将电池从消防区移走。如果加热到 125 摄氏度以上，电池可能会爆炸/通风。电池不易燃，但如果电池被焚烧，内部有机物质会燃烧 |

6. 泄漏应急处理

| | |
|--------|--|
| 个人预防措施 | 意外发生时立即疏散群众；若电池或电池组的电解液泄漏时避免吸入气体；若皮肤或眼睛接触、吸入或食入，请依照在第 4 节中措施处理 |
| 环境预防措施 | 避免水（包括地表水和地下水）的污染；避免土地和大气污染；保持电池内部材料远离热源和火源 |
| 清理方式 | 使用防护眼镜和手套，使用吸收材料（沙，土或蛭石）来吸收任何物质渗出。密封泄漏的电池在塑料袋中（除高温外）及被污染的吸收材料， |

| | |
|----------|---------------------|
| | 并根据当地法规处理废弃的特殊废物 |
| 防止二次危害发生 | 避免再次溃散，不要把搜集的材料靠近火源 |

7. 操作处置和储存

| | |
|--------|---|
| 搬运注意事项 | 避免电池短路；避免电池机械损坏；不要打开或拆卸；防火防爆建议远离明火、高温表面和火源 |
| 储存条件 | 室温（约 20 摄氏度）下储存，储存量约为标称容量的 20~60%（OCV 约为 3.6-3.9 V/电池） 保存在封闭的原始容器中 |

8. 接触控制和个体防护

| | |
|--|--|
| <p>暴露控制措施：当电池包用于预期用途时，预计不会在空气中暴露于危险物质。暴露标准不适用于密封物品</p> <p>工程控制：在正常使用中使用这些产品时不需要特殊通风场景。如果电池发生泄漏，则需要通风</p> | |
| 个人防护措施： | |
| 眼部和面部保护 | 正常情况下处理电池包时不需要眼部保护使用。如果处理内部泄漏或破裂的电池，请佩戴安全眼镜/护目镜 |
| 皮肤（手）保护 | 正常操作电池包时不需要手部保护，处理内部泄漏或破裂时，建议使用 PVC 手套 |
| 皮肤（衣物）保护 | 在正常使用过程中处理电池或电池时不需要皮肤保护。如果处理泄漏或破裂的电池或电池，请穿长袖衣服，避免皮肤接触。弄脏的衣服重复使用前应使用洗涤剂清洗 |
| 呼吸保护 | 在常规操作过程中，不需要呼吸器。但是，如果处理产生电解液泄漏和刺激性蒸汽，经批准的半表面无机蒸汽和需要气体/酸性/颗粒物呼吸器 |
| 其他防护设备 | 随时提供安全淋浴或洗眼站 |

9. 理化特性

| | |
|-------------------------|-----|
| 外观 | |
| 物理状态 | 固体 |
| 颜色 | 黑色 |
| 重要的健康、安全和环境信息 | |
| 气味 | 无气味 |
| pHValue: | NA |
| Flash point: | NA |
| Lower explosion limits: | NA |
| Vapour pressure: | NA |
| Density: | NA |
| Water solubility: | 不可溶 |
| Ignition temperature: | NA |

10.稳定性和反应性

| | |
|----------|---------------------------|
| 稳定性 | 稳定 |
| 避免的条件 | 远离明火、热表面和火源。不要刺破、压碎或焚烧。 |
| 要避免的材料 | 没有需要特别提及的材料 |
| 危险分解产物 | 在开放式电池的情况下，有可能释放出氢氟酸和一氧化碳 |
| 危险反应的可能性 | 不会发生 |
| 其他信息 | 如果按照指示储存和使用，则不会分解 |

11.毒理学信息

| | |
|---|--|
| 毒理学影响信息： 电池包危险成分包含在一个密封单元内。在推荐的使用条件下，电极材料和液体电解质是非反应性的，前提是电池或电池的完整性保持不变，密封件保持不变。除非电池泄漏、暴露在高温下或受到机械、电气或物理滥用/损坏，否则不应存在暴露的可能性。以下毒理学数据是关于一个人是否接触到电解质的 | |
| 急性毒性： | |
| 吞咽 | 电池或电池中含有的电解质是腐蚀性液体。这种电解质的摄入将是有害的。吞咽可能导致恶心、呕吐、腹泻、腹痛和胃肠道化学灼伤。在正常使用过程中，摄入不应成为暴露的一种方式 |
| 眼睛 | 电池或电池中含有的电解质是腐蚀性液体，预计会对眼睛造成不可逆转的损伤。接触可能导致角膜烧伤。眼神接触后，效果可能会慢慢愈合。正确的处理程序，包括适当的眼部保护，应将眼睛刺激的风险降至最低 |
| 皮肤 | 电池或电池中含有的电解质是一种腐蚀性液体，如果不立即洗掉，预计会导致皮肤烧伤或严重刺激皮肤。正确的处理程序应将皮肤刺激的风险降至最低。患有皮炎等预先存在的皮肤病的人应该格外小心，以免使病情恶化 |
| 吸入 | 从泄漏的电池或电池中吸入蒸汽预计会对口腔和上呼吸道造成严重刺激，并伴有灼烧感、疼痛、烧伤和鼻子和喉咙发炎；也可能有咳嗽或呼吸困难 |
| 呼吸道或皮肤致敏 | 根据 OECD 测试 406，根据可用数据和成分的已知危害，电池或电池中含有的电解质预计不会成为皮肤致敏剂。根据现有数据和成分的已知危害，电池中所含的电解质预计不会成为呼吸道敏化剂 |
| 生殖细胞致突变性 | 根据现有数据和成分的已知危害，根据经合组织测试 471、475、476、478 和 479 等测试，预计电池或电池中含有的电解质不会致突变性 |
| 致癌性 | 电池或电池中所含的电解质预计不会致癌。阴极含有钴和镍成分，连接到镍板，这些成分被归类为 IARC 2B——可能对人类致癌，但当它们包含在电池包密封单元中时不会构成威胁 |
| 生殖毒性 | 电池或电池中所含的电解质预计不会是生殖毒性，根据测试（例如 OECD 测试 414 和 421）基于可用数据和部件的已知危害的危害 |

12.生态学信息

| |
|---|
| 电池包内的一些材料具有生物蓄积性。在正常情况下，这些材料是被包覆而不会对人或周围环境构成危险。请依据相关法规处置废物，不要随意丢弃产品 |
|---|

13.废弃处置

| | |
|--------|--------------|
| 处置建议 | 如需回收，请咨询回收公司 |
| 被污染的包装 | 按照当地法规进行处理 |

14.运输信息

关于运输，引用并考虑了以下条例：

- 联合国编号 3480
- 联合国运输名称：锂离子电池
- 运输危险等级：9
- 国际民用航空组织（ICAO）技术说明，包装说明 965，第 I B 或 II 部分
- 国际航空运输协会（IATA）危险货物条例，包装说明 965，第 I B 或 II 部分
- 《国际海运危险货物规则》[特别条款 188230]
- 美国危险品法规 49 CFR（联邦法规）第 173.185 节锂电池和电池
- 《联合国关于危险货物运输的建议》，《试验和标准手册》38.3 锂电池，第 3 版，第 1 修正案，或于年月日适用的任何后续修订和修正案类型

15.法规信息

法规信息：

- 联邦法规（CFR）：标题 29 劳工 1910.1200 危险沟通。
- 美国联邦法规（CFR）：第 49 篇运输 173.185 锂电池和电池。
- 联合国：《关于危险货物运输示范条例的建议》（2021 年第 22 次修订版）
- 国际航空运输协会（IATA）：《危险货物条例》（DGR）（第 64 版，2023 年）
- 联合国欧洲经济委员会（UNECE）：《欧洲国际道路危险货物运输协定》（2023 年版）
- 国际海事组织：《国际海运危险货物规则》（2022 年版）关于危险货物运输示范条例、试验手册和标准的建议

16.其他信息

1. 此安全数据表的属性信息是基于现有信息和现行法律所编辑
2. 此安全数据表提供关于产品的健康，安全和环境方面的指南，但不应被解释为技术性能或适合特定应用的任何保证。